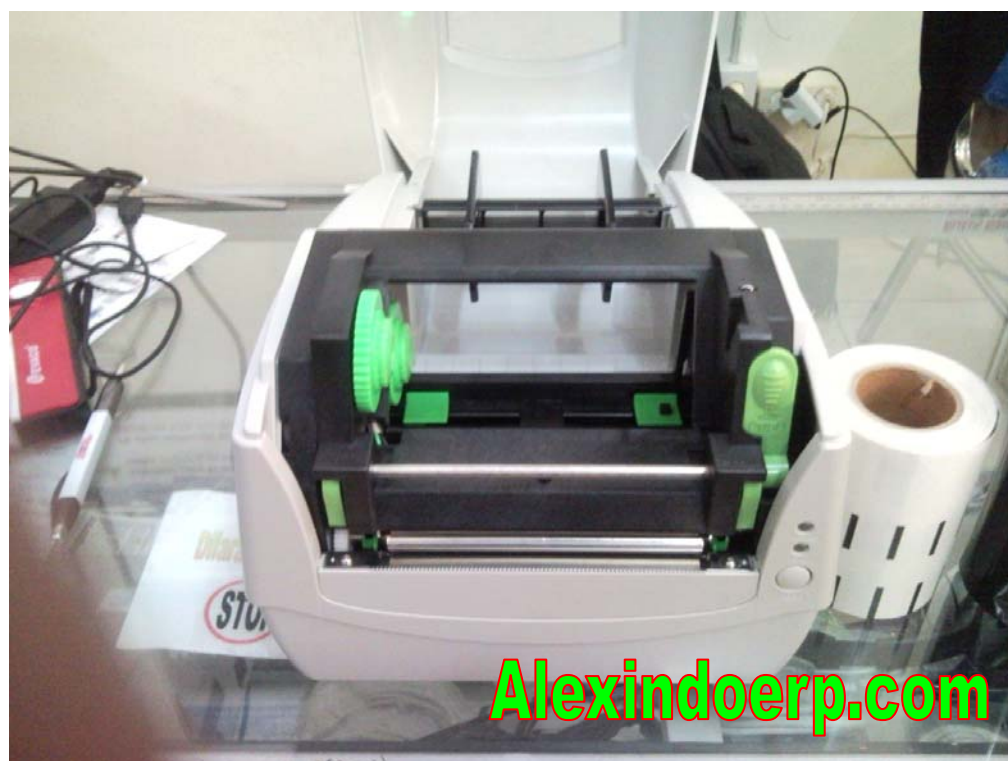


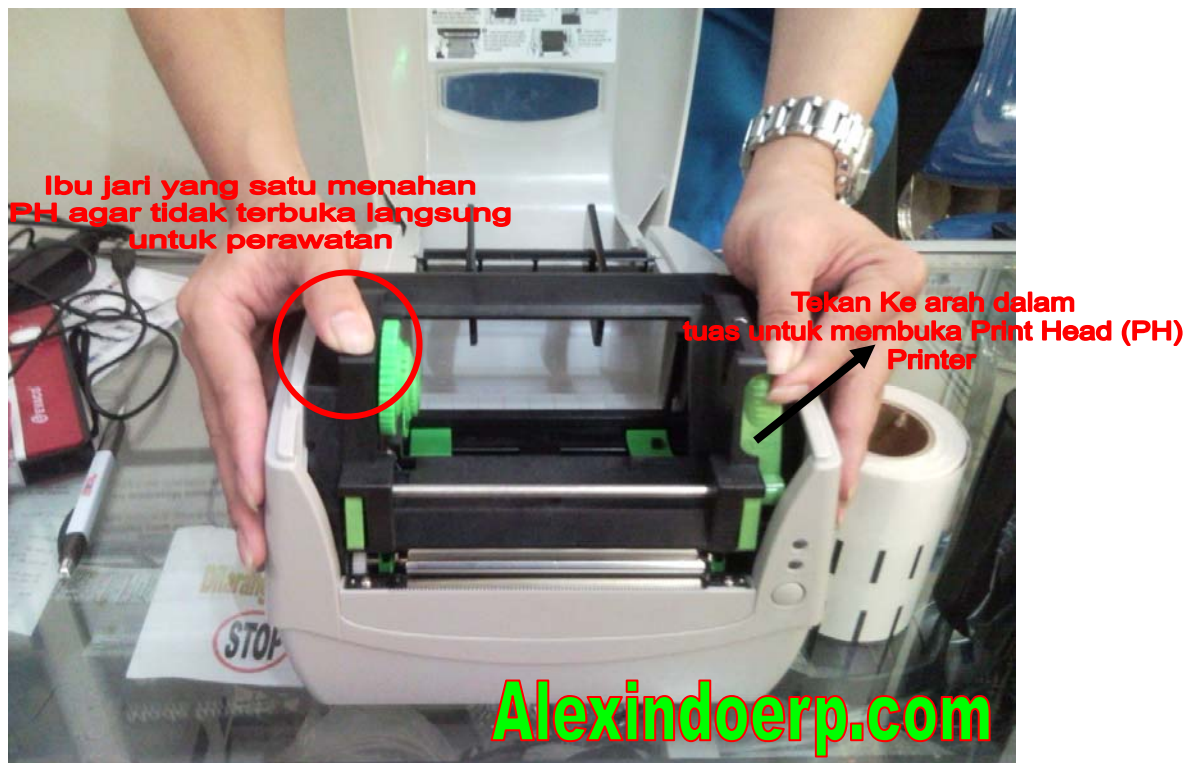
## Cara Pemasangan Ribbon dan Label Printer Barcode Argox CP 2140 / OS 214 Plus dan Sejenis nya Serta cara kalibrasi dan Test Printer



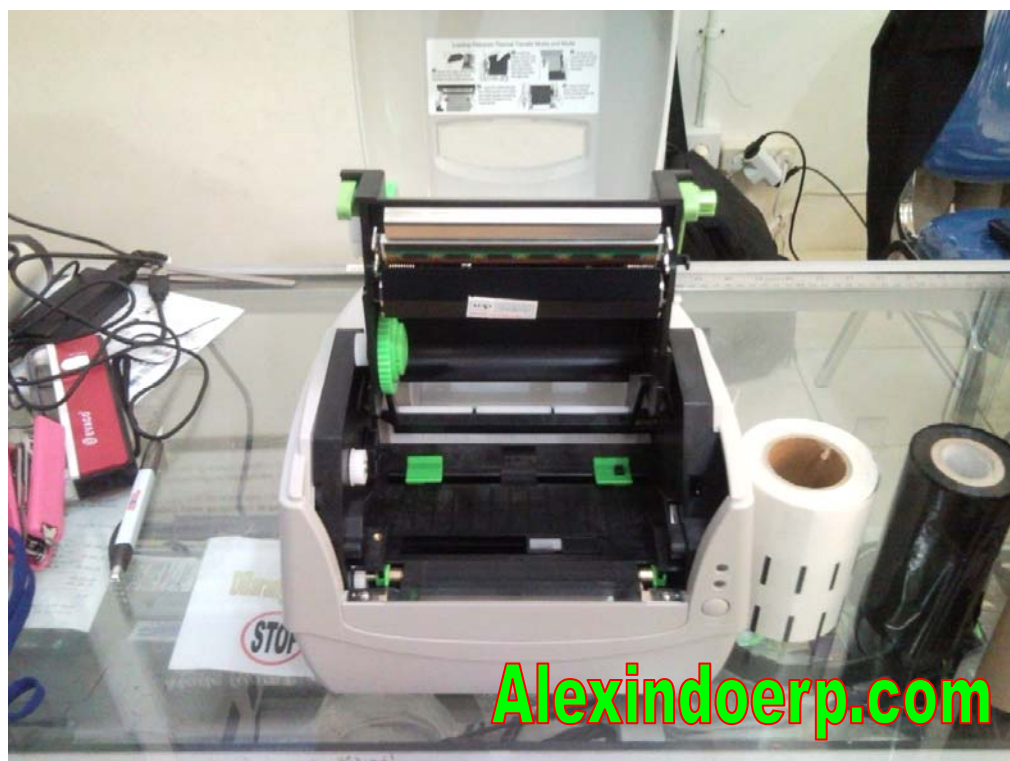
Persiapkan Peralatan yang akan di pasang



Buka Penutup Printer Barcode dalam contoh kasus ini menggunakan argox CP 2140



Perhatikan bagian yang di beri tanda dan tulisan



Kondisi PH yang sudah terbuka dan siap di pasang ribbon dan label.

Satu hal yang **PENTING** disini, saat memasang ribbon, usahakan jika anda memakai cincin, jam tangan dan aksesoris tangan lainnya supaya **dilepas** dulu hal ini bertujuan untuk menghindari PH (Print Head) terbentur dengan benda tersebut dan mengakibatkan PH tergores dan rusak. Hal ini tentunya membuat garansi anda tidak berlaku, sebab jika barang cacat fisik apapun maka garansi tidak berlaku. Garansi berlaku jika memang alat rusak karena kesalahan pabrik. Untuk pengguna di luar pulau jawa di sarankan menggunakan UPS untuk menghindari naik turun voltase agar tidak merusak adaptor printer atau pun MotherBoard dan komponen lain di printer.



Cara memasang ribbon dan core baru, rekatkan ribbon dengan core agar tidak terlepas pada saat di pasang di dalam printer dengan isolasi, dalam hal ini kami menggunakan ribbon bekas, jika menggunakan ribbon baru sudah ada perekat nya di bagian awal ribbon tinggal di tempel di core kosong. Perlu di ingat setiap anda mengganti ribbon CORE kosong nya **JANGAN** dibuang sebab jika dibuang anda tidak punya core untuk pemasangan ribbon baru, dan pengalaman beli di toko pun hampir tidak ada yang jual jika tidak langsung ke percetakan nya.



Jika sudah di rekatkan dengan core baru gulung hingga rapi tidak ada kerutan ribbon di core yang baru, dan ribbon siap di pasang ke dalam printer barcode, seperti pada gambar. Jika masih ada kerutan usahakan di rapikan agar hasil cetak nya maximal dan tidak muncul garis.



Langkah berikutnya pasang kan CORE printer ke dalam core label seperti pada gambar, perhatikan posisi pasang nya, sebab ujung yang satu dengan ujung yang lain sedikit berbeda untuk core printer ini, perhatikan pula posisi pemasangan core printer di printer barcode. Jika menggunakan Printer ARGOX OS 214 Plus hal ini tidak perlu dilakukan, sebab printer 214 plus ribbon nya sudah terdapat 2 core dan tinggal di pasang saja pada printer nya.



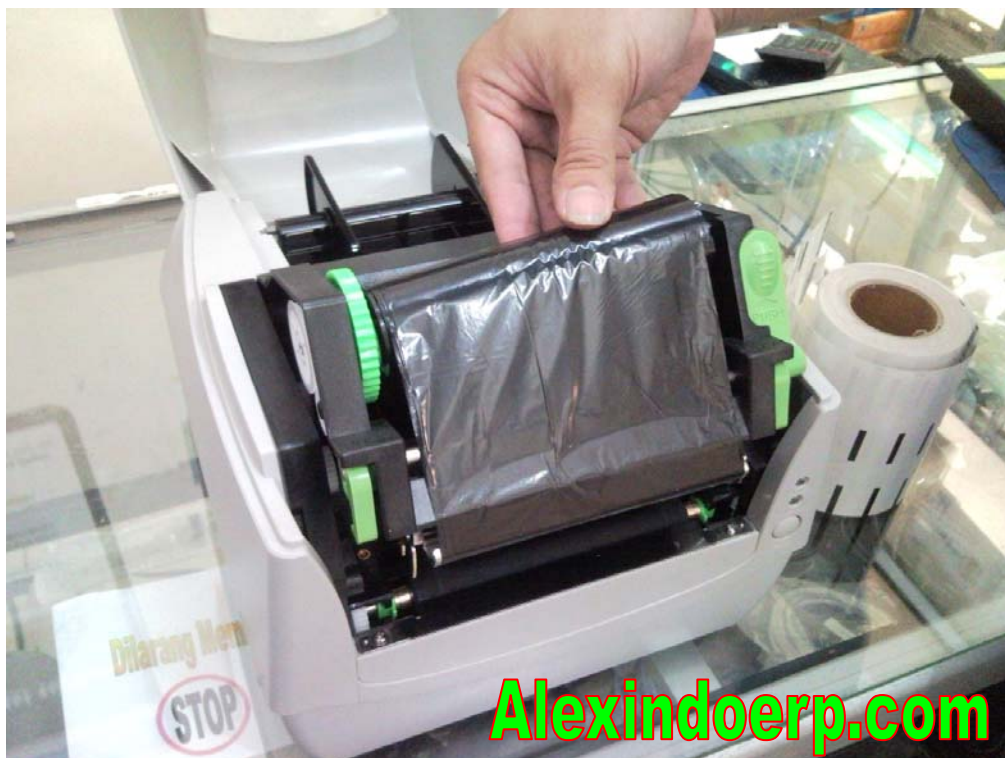
Jika sudah di pasang tinggal dimasukkan ke dalam printer barcode nya, posisi nya untuk ribbon yang masih baru berada di bawah PH, yang kosong berada di atas PH seperti pada gambar.

**Bagian bisa di tekan**

**Puter ke ATAS jika sudah terpasang**



Tekan bagian yang di beri tanda panah agar masuk terlebih dahulu, kemudian baru sisi yang sebelah nya, dan pastikan posisi nya benar. Memastikan nya dengan mencoba memutar ribbon kearah atas



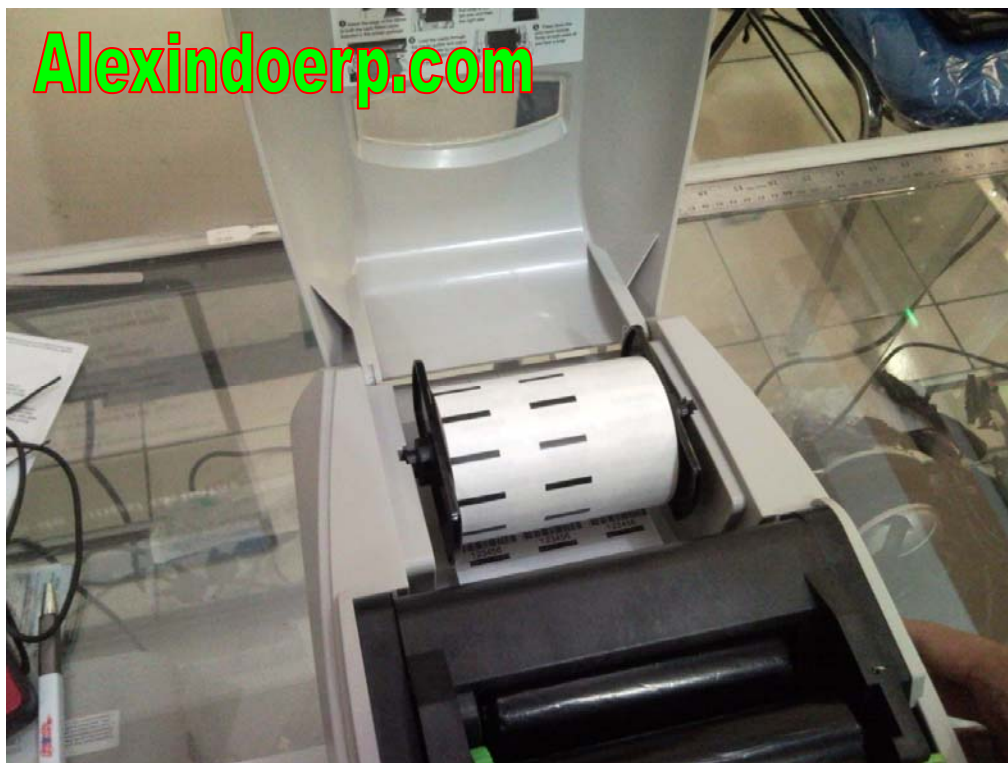
Seperti pada gambar ini cara pemasangan yang benar, perlu di perhatikan agar tidak melakukan pemaksaan pada saat pemasangan core ini guna menghindari terjadinya kerusakan pada alat pemutar core di printer.



Jika sudah terpasang ke dua core printer ke printer maka rapikan ribbon agar tidak kusut dengan cara memutar bagian pemutar ribbon di sisi kiri ada tanda merah, sampai benar benar rapi ribbon nya supaya hasil cetak nya maksimal.



Langkah berikutnya adalah pemasangan label, ambil core label pada printer barcode dan masukkan label ke tengah tengah penjepit label, penjepit ini bertujuan agar mencegah label bergeser kiri kanan pada saat di tarik oleh pemutar label, pasang dengan pas dan jangan terlalu kencang penjepit nya supaya label dapat berputar dengan lancar.



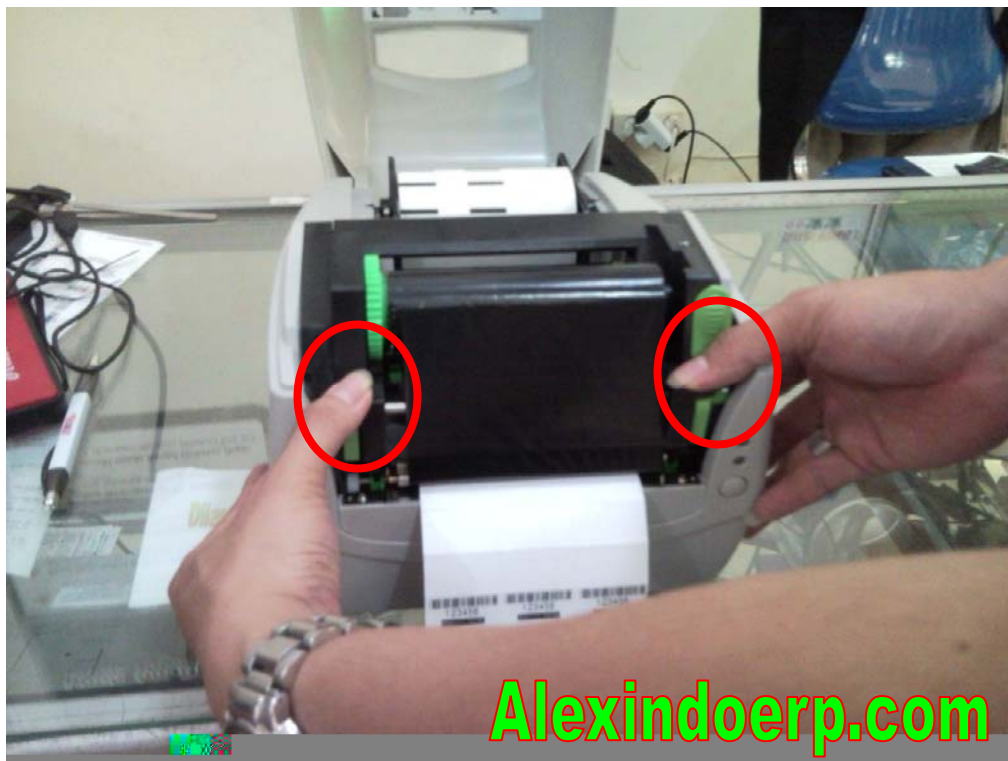
Kemudian pasang label ke dalam printer barcode



Kemudian tarik label hingga melewati sensor printer, pada gambar ada kotak kecil hitam untuk mengatur tingkat kerenggangan penahan label barcode, Tekan dan Geser sampai pas, label tidak boleh sampai terlipat atau juga terlalu kendur sehingga label bisa bergeser kiri kanan, setting dengan seksama agar hasilnya maksimal.



Ini untuk memperjelas gambar.



Jika semua nya sudah pas maka tekan bersamaan dengan ibu jari tanda merah, sampai bunyi dan PH bener benar rapat.



Jika sudah selesai semua, untuk langkah terakhir adalah pengecekan semuanya yakni pastikan ribbon tidak berkerut, kemudian label pastikan bisa jalan dengan sempurna dan printer siap digunakan.

**PENTING** : Langkah berikutnya setelah semua peralatan terpasang adalah anda harus melakukan kalibrasi pada printer ini, tujuan kalibrasi adalah untuk menyesuaikan ketepatan sensor antara printer dan label agar hasil cetaknya pas di label. Cara melakukan kalibrasinya adalah dengan mematikan tombol ON/OFF printer, kemudian anda tekan tombol Feed sekitar 3 detik kemudian nyalakan tombol On printer sambil tetap menekan tombol feed sampai dengan printer bergerak mengeluarkan label, lalu lepaskan tombol feednya. Jika ingin melakukan Test Printer sama caranya jika ingin kalibrasi hanya saja pada saat menyalakan tombol ON feednya tekan terus sampai dengan printer mencetak label, kemudian lepaskan tombol feednya.

Semoga membantu rekan rekan, customer dan reseller sekalian, agar mudah memberikan training kepada yang membutuhkan, untuk tutorial instalasi driver dan penggunaan software Bartender Lite version akan kami bahas di tutorial lain, sebab jika di jadikan dalam 1 file ukurannya cukup besar membuat orang kesulitan untuk downloadnya. Tutorial ini bisa di download gratis di [www.alexindoerp.com](http://www.alexindoerp.com), silahkan anda menghubungi kami jika ada kesulitan.

Jika ada kritik, saran masukan pertanyaan dan apapun tentang tutorial ini silahkan hubungi kami di 031-40016003 atau YM : alexiusn, cs\_alexindo, alexindonet online jam 10.00 – 21.00 setiap hari atau bisa juga melalui email ke kami [sales@alexindoerp.com](mailto:sales@alexindoerp.com) atau hubungi reseller ARGOX terdekat di kota anda berada. Demikian Terima Kasih